

## PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DAS FORMAS PLÁSTICAS PARA LAJES NERVUDADAS

Fôrma de lajes:



**Fig. 01 Armazenamento Correto FormPlast**

As fôrmas das lajes devem ser executadas seguindo a concepção do projeto estrutural, atentado para compatibilização com os projetos de instalações, de forma a garantir a locação dos shaft's e passagens na laje antes de sua concretagem. Segue sequencia executiva para execução das formas de lajes utilizando as **FormPlast**.



1- A Colocação e montagem das escoras e barroteamento, deve seguir os espaçamentos definidos no projeto de formas. Deve-se atentar para o posicionamento do contra-barroteamento no espaçamento de 65cm, que é a modulação entre-eixos das FormPlast.



2- Distribuição das FormPlast sobre o contra-barroteamento, procurando centralizá-las em relação aos eixos médios do painel de laje, deixando-se faixas de ajustes simétricas em suas bordas. No local das faixas de ajustes devem ser utilizadas tiras de compensado ou barrotes com espessura de 2.5cm, que também servirão para fixação das FormPlast.

Por fim, o nivelamento da fôrma da laje deve ser realizado por meio das escoras reguláveis.

Sempre imprimir as **FormPlast**, antes de cada concretagem, com demoldantes adequados (a vaselina pastosa tem sido utilizada com bons resultados). Não se esqueça de, antes, vedar, com fita adesiva, o pequeno furo destinado ao uso de ar-comprimido existente na face superior das peças. É

também recomendável que as barras metálicas de reforço das bordas inferiores das **FormPlast** sejam protegidas com um leve “pintura” de óleo diesel. Esta medida simples retardará a ocorrência de corrosão nas barras e dificultará a aderência às mesmas de nata de cimento.

### **Desfôrma dos pilares, vigas e lajes:**

O tempo mínimo de desfôrma das peças obedece ao estabelecido no projeto estrutural. No caso das FormPlast, esta pode ocorrer até três dias após a concretagem, desde que o projeto de escoramento preveja escoras fixas que só poderão ser retiradas após os prazos de norma. Na desforma das FormPlast, o uso do ar-comprimido, martelos de borracha e cunhas de madeira, especialmente nas primeiras peças, facilita bastante o “descolamento” e retirada das mesmas. Jamais permita a utilização de ferramentas metálicas (“pés-de-cabra”, marretas, talhadeiras, chaves-de-fenda, etc.). Além de serem absolutamente desnecessárias, geram danos às formas!



**Fig. 04 Desforma com ar-comprimido ou ferramenta especial**

Após a desforma, limpe os resíduos de concreto eventualmente aderidos às FormPlast antes de utilizá-las novamente.



**Fig. 05 Limpeza das FormPlast antes da reutilização**